



# PROVINCIA DI VICENZA

Contrà Gazzolle n. 1 – 36100 VICENZA C. Fisc. P. IVA 00496080243

## DETERMINAZIONE N° 703 DEL 03/08/2017

### Servizio SUOLO RIFIUTI ACQUA

**OGGETTO: DITTA ESO RECYCLING S.R.L. (P.I. 02887100242) CON SEDE LEGALE E OPERATIVA AD SANDRIGO IN VIA L.GALVANI 26/2. AUTORIZZAZIONE ALL'ESERCIZIO PER L'IMPIANTO DI MESSA IN RISERVA , SELEZIONE E RECUPERO – DI RIFIUTI SPECIALI PERICOLOSI E NON.**

### IL DIRIGENTE

#### Premesso che:

- con provvedimento N° Registro Acqua Suolo Rifiuti 142/2015 del 19 Agosto 2015, la ditta Eso Recycling è stata autorizzata all'esercizio dell'impianto di trattamento e recupero rifiuti pericolosi e non, localizzato in oggetto;
- con Decreto del Presidente n°61 del 21.06.2016, è stato espresso il parere favorevole di compatibilità ambientale, a seguito della procedura di Valutazione di Impatto Ambientale di cui al D.Lgs. n. 152/06 e alla L.R. 04/2016 ss.mm.ii con contestuale approvazione del progetto definitivo di ampliamento dell'impianto esistente di recupero rifiuti citato in oggetto;
- i lavori di ampliamento dell'impianto sono stati avviati in data 27.06.2016 e terminati in 31.08.2016 e, con documentazione trasmessa dallo SUAP del Comune di Sandrigo, agli atti con prot. nn. 3363/2017 e 3364/2017 del 17.01.2017, è stato trasmesso il collaudo funzionale.

#### Dato atto che:

- con nota n.10446/2017 del 10.02.2017 si è dato avvio al procedimento di rilascio dell'autorizzazione all'esercizio dell'impianto in questione, comunicando agli Enti in indirizzo che, trascorsi 30 giorni dal ricevimento si sarebbe proceduto alla conclusione del procedimento e al rilascio dell'autorizzazione all'esercizio chiesta;
- non sono pervenute osservazioni alla documentazione trasmessa dalla ditta, da parte degli altri Enti interessati;
- la società, con nota agli atti con prot.n.27123 del 11.04.2017, ha richiesto, quali modifiche non sostanziali, l'inserimento del codice CER 19 09 05 (resine a scambio ionico saturate o esaurite) e il trattamento dei pannelli fotovoltaici (cod. Cer 16 02 14 - apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13);

- che la suddetta documentazione è stata successiva integrata con note agli atti con prot.n. 41906 del 09.06.2017 e n. 50773 del 12.07.2017;
- che le modifiche richieste non comportano alcun aumento della capacità di recupero.

**Ritenuto**, per quanto sopra riportato, di procedere al rilascio dell'autorizzazione all'esercizio ai sensi dell'art. 208 del D.Lgs. 152/2006 e degli artt. 26 e 27 della L.R. 3/2000, nel rispetto delle prescrizioni riportate nel presente provvedimento.

#### **Richiamati:**

- il comma 1 dell'art. 18 della L.R. 16.08.2007, n° 20 che ha stabilito che *“Fino all’entrata in vigore della legge regionale di riordino della disciplina di tutela ambientale, la Regione, le province ed i comuni esercitano le competenze amministrative in materia di gestione dei rifiuti e bonifica dei siti inquinati di cui agli articoli 4, 6 e 7 della L.R. 21.01.2000, n° 3 e ss.mm.ii., nonché le competenze amministrative in materia di tutela dell’atmosfera e delle acque di cui agli articoli 4, 5 e 6 della L.R. 16.04.1985, n° 33 e ss.mm.ii.”*;
- l’All. ‘C’ al D.Lgs. 205 del 03.12.2010, di modifica del D.Lgs. 152/2006, che relativamente all’operazione R12 ha specificato *“che in mancanza di un altro codice R appropriato, può comprendere le operazioni preliminari precedenti al recupero, incluso il pretrattamento come, tra l’altro, la cernita, la frammentazione, la compattazione, la pellettizzazione, l’essiccazione, la triturazione, il condizionamento, il ricondizionamento, la separazione, il raggruppamento, prima di una delle operazioni indicate da R1 a R11”*;
- le Deliberazione del Consiglio Regionale del Veneto n° 107/2009 del 05.11, con cui è stato approvato il Piano Regionale di Tutela delle Acque, e la successive D.G.R.V n° 80/2011 del 27.01 – 842/2012 del 15.05 – 1770/2012 del 28.08 – 1534/2015 del 03.11, di modifica e approvazione del testo integrato delle NTA del Piano di Tutela delle Acque;
- la Deliberazione del Consiglio Regionale del Veneto n° 30 del 29.04.2015, con cui è stato approvato il Piano Regionale di gestione dei rifiuti urbani e speciali;
- la D.G.R. Veneto n° 2721/2014 che ha sostituito le precedenti Deliberazioni Regionali in materia di garanzie finanziarie previste dall'art. 208, comma 11, lett. g) del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii., modificandone le modalità di prestazione.

#### **Visti:**

- il D.Lgs 03.04.2006, n° 152 e successive modifiche ed integrazioni;
- le Leggi Regionali 21.01.2000, n° 3 e 16.08.2007, n° 20 e loro successive modifiche ed integrazioni;
- gli artt. 151 comma 4, 19 e 107 del D.Lgs. n. 267/2000;

**Richiamata** la Deliberazione del Consiglio Provinciale n.25 del 17/07/2017 con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione 2017-2019;

**Visto** che con Decreto del Presidente n.8 del 20/01/2017 è stato approvato il PEG provvisorio dell'anno 2017;

### **DETERMINA**

1. Di autorizzare la società Eso Recycling S.r.l. con sede legale e operativa a Sandrigo in Via Galvani 26/2 all'esercizio dell'impianto per la messa in riserva (R13), la selezione ed il recupero - di rifiuti pericolosi e non. Ai sensi dell'art. 208 del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii, il presente provvedimento costituisce altresì autorizzazione allo scarico di acque reflue e alle emissioni in atmosfera ed ha validità fino al **01.08.2027.**
2. Di obbligare la Società Esorecycling S.r.l di procedere all'esercizio dell'impianto in oggetto

nel rispetto delle prescrizioni di seguito riportate:

### **Aspetti generali.**

---

- a) La Società dovrà rispettare l'organizzazione complessiva dell'impianto, nonché le condizioni organizzative di stoccaggio dei rifiuti e i processi di trattamento, con le modalità indicate nella relazione tecnica e come precisato nel lay out dell'impianto, riportato in premessa.
- b) In riferimento a quanto previsto dal precedente punto 1), fermo restando il rispetto delle tipologie di rifiuti accettabili all'impianto, con le relative quantità e operazioni consentite, sono ammesse modifiche nella organizzazione impiantistica e nello stoccaggio dei rifiuti, previa preventiva comunicazione alla Provincia, in ottemperanza alle prescrizioni contenute nel presente provvedimento.
- c) La Società dovrà comunicare preventivamente a questa Amministrazione le variazioni che si intendono apportare alla gestione dell'impianto e informare tempestivamente la Provincia e l'A.R.P.A.V. di eventuali anomalie e/o incidenti che dovessero verificarsi nell'esercizio corrente dell'attività.
- d) La Società dovrà mantenere aggiornate le garanzie finanziarie in essere nelle modalità e nei termini previsti dalla Deliberazione della Giunta Regionale del Veneto n° 2721 del 29.12.2014;
- e) La Società dovrà comunicare preventivamente a questa amministrazione le variazioni che si intendono apportare alla gestione dell'impianto (incluse le variazioni di lay out) e informare tempestivamente la Provincia e l'A.R.P.A.V. di eventuali anomalie e/o incidenti che dovessero verificarsi nell'esercizio corrente dell'attività;
- f) Entro il 30 aprile di ogni anno, la Società dovrà redigere una relazione sintetica sull'attività effettuata nell'anno precedente, indicando i quantitativi di rifiuti ricevuti all'impianto, da tenere a disposizione dell'autorità di controllo.

### **Gestione delle aree.**

---

- g) La Società dovrà mantenere un'adeguata impermeabilizzazione delle pavimentazioni in modo da evitare possibili inquinamenti al terreno sottostante, le superfici dovranno essere costantemente pulite e in buono stato d'uso, rimuovendo tutti gli spanti di fluido in genere, occorsi durante l'attività;
- h) I settori destinati a conferimento di rifiuti dovranno essere distinti da quelli destinati alla messa in riserva degli stessi e al deposito di rifiuti prodotti dal ciclo di lavorazione dell'impianto;
- i) La superficie dedicata al conferimento deve avere dimensioni tali da consentire un'agevole movimentazione dei mezzi e delle attrezzature in ingresso ed in uscita;
- j) Predisporre, entro 90 giorni dal ricevimento del presente provvedimento, una procedura gestionale atta a garantire nel tempo l'integrità della pavimentazione esterna, fissando criteri valutativi che, partendo dall'analisi della situazione attuale, consentano di prevenire e/o intervenire nelle fasi di deterioramento delle superfici.
- k) Gli spazi adibiti a deposito di rifiuti devono essere fisicamente separati tra loro e dotati di apposita cartellonistica, indicante il codice C.E.R., per quanto riguarda:
  - rifiuti in ingresso all'azienda;
  - rifiuti prodotti dall'azienda.

## Gestione dei rifiuti.

- l) Nell'impianto potranno essere accettati esclusivamente i rifiuti, con le relative specifiche operazioni consentite, indicati nell'Allegato 1 al presente provvedimento, quale parte integrante e sostanziale dello stesso;
- m) I quantitativi di rifiuti trattabili e stoccabili all'impianto risultano essere così definite:
- limite massimo rifiuti in stoccaggio: **2000 Tonnellate di cui 350 Tonnellate di rifiuti pericolosi**;
  - limite massimo di rifiuti accettabili in impianto: **160 Tonnellate/giorno e 44.000 Tonnellate/anno**;
  - limite massimo rifiuti sottoposti a recupero; **140 Tonnellate/giorno e 39.000 Tonnellate/anno di cui 15.000 RAEE (su 250 giorni) e 24.000 di plastica (su 300 giorni)**;
- n) In conformità con quanto previsto dagli allegati B e C alla Parte IV del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii., all'interno dell'impianto potrà essere svolta la seguente attività di gestione rifiuti:
- messa in riserva, selezione / cernita di rifiuti a base di plastica,
  - messa in riserva, selezione / cernita e recupero di componenti RAEE;
  - messa in riserva, selezione / cernita di rifiuti riportati nell'allegato 1
  - messa in riserva, di rifiuti riportati nell'allegato 1
- o) Dovrà essere data comunicazione alla Provincia di ogni eventuale carico di rifiuti respinto, indicandone il produttore e le cause che ne hanno determinato la mancata accettazione;

## Gestione delle emissioni in atmosfera.

- p) I limiti e le condizioni di emissione al camino da rispettare per le emissioni ed i relativi parametri, sono indicati nella seguente tabella:

Camino	Altezza	Portata	Parametro	Limite di concentrazione	Limite di carico
1	10,5 m.	6000 Nm <sup>3</sup> /ora	Polveri totali	<b>10 mg / Nm<sup>3</sup></b>	<b>100 g / ora</b>
			CFC	D.Lgs. 152/06 - Parte V: Tab. D - All. I - Parte II	<b>25 g / ora</b>
2	10,5 m.	9000 Nm <sup>3</sup> /ora	Polveri totali	<b>10 mg / Nm<sup>3</sup></b>	<b>100 g / ora</b>
			CFC	D.Lgs. 152/06 - Parte V: Tab. D - All. I - Parte II	<b>25 g / ora</b>
3	4 m	21000 Nm <sup>3</sup> /ora	Polveri totali	<b>10 mg / Nm<sup>3</sup></b>	<b>100 g / ora</b>
4	9 m	34000 Nm <sup>3</sup> /ora	Polveri totali	<b>10 mg / Nm<sup>3</sup></b>	<b>100 g / ora</b>

<sup>1</sup> l'altezza definitiva dovrà essere realizzata ad almeno 1 metro oltre il colmo del tetto

<sup>2</sup> - Ammesso con un range di variabilità di  $\pm 20\%$ . Qualora in sede di realizzazione dell'impianto per esigenze di salubrità degli ambienti di lavoro dovessero realizzarsi condizioni diverse di aspirazione e di conseguenza di portata ne dovrà essere data notizia con la prevista comunicazione di avvio, con apposita giustificazione. A fronte di riscontri analitici con portate riscontrate superiori il limite in emissione dovrà essere modulato proporzionalmente secondo la formula indicata nella norma.

- q) Sono richiesti autocontrolli periodici delle emissioni con cadenza annuale. I dati relativi ai controlli devono essere riportati su apposito registro allegando i certificati analitici e tenuti a disposizione dell'autorità competente al controllo. Uno schema esemplificativo di tale registro è riportato in appendice 1 allegato VI parte V del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii.
- r) Durante gli autocontrolli devono essere determinate, nelle più gravose condizioni di esercizio dell'impianto produttivo, sia le portate degli effluenti, sia le concentrazioni degli inquinanti per i quali sono stabiliti limiti di emissione. Per i referti e le analisi si dovrà far riferimento, con carattere vincolante per quanto attiene ai contenuti, allo schema in Allegato 2 al presente provvedimento, quale parte integrante e sostanziale dello stesso.
- s) Le metodologie di campionamento e analisi dovranno essere quelle indicate nella Delibera di

Giunta Provinciale n° 173 del 22.05.2012, riportate nel sito specifico [www.provincia.vicenza.it/ente/la-struttura-della-provincia/servizi/ambiente-1/emissioni-in-atmosfera-controlli-analitici-1/](http://www.provincia.vicenza.it/ente/la-struttura-della-provincia/servizi/ambiente-1/emissioni-in-atmosfera-controlli-analitici-1/). Tali metodiche faranno in ogni caso fede in fase di contraddittorio. L'azienda potrà altresì proporre metodiche analitiche diverse, previa comunicazione ad A.R.P.A.V., che si esprime in merito. Il numero minimo di punti per la misura dei diversi parametri (es. velocità, portata) dovrà soddisfare quanto indicato nella norma UNI 10169 e ss.mm.ii.

- t) La sezione di campionamento dovrà essere rispettato quanto previsto al punto 3.5 dell'allegato VI alla parte V del D.Lgs.152/2006 e ss.mm.ii; per ogni punto di controllo e prelievo dovrà essere garantita in alternativa, la presenza di una bocchetta di prelievo dotata di tronchetto filettato, munito di tappo e saldato al camino, o di flangia universale di dimensioni unificate dotata di fori passanti e di controflangia cieca per la chiusura. In caso di impossibilità tecnica l'azienda dovrà procedere a formulare una proposta alternativa secondo i criteri espressi con D.G.P. n °173 del 22.05.2012 e riportati nel sito: [www.provincia.vicenza.it/ente/la-struttura-della-provincia/servizi/ambiente-1/emissioni-in-atmosfera-controlli-analitici-1/](http://www.provincia.vicenza.it/ente/la-struttura-della-provincia/servizi/ambiente-1/emissioni-in-atmosfera-controlli-analitici-1/).
- u) La ditta dovrà sempre provvedere ad una corretta gestione e manutenzione dei propri sistemi di abbattimento, secondo un apposito piano di manutenzione. Ogni interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento, compresa la manutenzione ordinaria e straordinaria, deve essere annotata su un apposito registro da tenersi a disposizione dell'autorità competente al controllo. Uno schema esemplificativo di tale registro è riportato in appendice 2 allegato VI parte V del D.Lgs 152/06 e ss.mm.ii.
- v) Qualsiasi variazione sulle emissioni in atmosfera e sui relativi sistemi di abbattimento dovrà essere preventivamente comunicata alla provincia per le valutazioni di competenza.

#### **Gestione degli scarichi.**

- w) Lo scarico delle acque di dilavamento dovrà rispettare le prescrizioni gestionali e i limiti quali - quantitativi indicati dal Gestore della fognatura..
  - x) La ditta dovrà registrare in un apposito quaderno tutti gli interventi e le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria effettuate all'impianto di trattamento acque meteoriche. Il citato quaderno dovrà essere tenuto a disposizione delle autorità competenti al controllo.
  - y) La Società dovrà evitare di provocare un aumento, anche temporaneo, dell'impatto nel corpo recettore dello scarico e segnalare tempestivamente alla Provincia ed all'A.R.P.A.V. di Vicenza eventuali inconvenienti che si dovessero verificare allo scarico e all'impianto di trattamento.
  - z) Le canalette di raccolta delle acque meteoriche di dilavamento del piazzale dovranno essere periodicamente pulite, al fine di garantirne la corretta funzionalità.
3. Di attestare che il presente provvedimento non comporta spese, minori entrate, nè riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio della Provincia (ai sensi art 49 del TUEL come modificato dalla Legge 213/2012).
4. di dare atto che al presente provvedimento sarà data esecuzione ad avvenuta pubblicazione all'albo pretorio on line.

#### **AVVERTE CHE**

In adempimento agli atti ed alle norme vigenti richiamate in premessa, la Società è obbligata:

- ✓ a presentare, qualora intenda proseguire la propria attività oltre la validità del presente provvedimento, istanza di rinnovo almeno 180 giorni prima della scadenza dello stesso.

- ✓ ad adeguarsi a quanto previsto dagli artt. 188-bis, 188-ter, 189 e 190 del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.

L'inadempienza a quanto disposto dal presente provvedimento, ovvero il mancato rispetto delle condizioni e delle prescrizioni contenute nell'autorizzazione all'esercizio, comporta l'applicazione dei provvedimenti di cui all'art. 208, comma 13, del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii., nonché l'applicazione delle sanzioni previste dalla vigente normativa in materia ambientale;

Il contenuto prescrittivo del presente provvedimento potrà essere integrato o modificato a seguito di successive verifiche istruttorie o su segnalazione da parte delle autorità di controllo;

Ai sensi dell'art. 26, comma 4, della L.R. 3/2000, il presente provvedimento costituisce altresì autorizzazione allo scarico di acque meteoriche di dilavamento piazzali e autorizzazioni alle emissioni in atmosfera;

Per le varianti alla presente autorizzazione, che non riguardino il processo tecnologico e non comportino modifiche ai quantitativi e alle tipologie di rifiuti autorizzati, la Ditta resta impegnata ad acquisire ogni altra eventuale autorizzazione necessaria all'esercizio dell'attività di competenza di altri enti in materia urbanistica, igienico sanitaria, idraulica, idrogeologica, conformità degli impianti.

### **INFORMA CHE**

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. del Veneto entro 60 giorni dal ricevimento, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 giorni.

Il presente provvedimento viene trasmesso alla Ditta tramite PEC e conservato informaticamente agli atti della Provincia.

Il presente provvedimento rispetta il termine di 75 giorni (ID Proc. N° 478) previsto dal Regolamento sui procedimenti amministrativi di competenza della Provincia di Vicenza (Deliberazione di Consiglio 37/2013).

Lo stesso provvedimento viene inviato in copia al Sindaco del Comune di Sandrigo, al Dipartimento Provinciale di Vicenza dell'A.R.P.A.V., all'Osservatorio Regionale sui Rifiuti di Treviso, all'ULSS n. 8 Berica di Vicenza e alla società Acque Vicentine S.p.A. di Vicenza.

Vicenza, 03/08/2017

**Sottoscritta dal Dirigente  
(MACCHIA ANGELO)  
con firma digitale**

--- *Responsabile del Procedimento: Andrea BALDISSERI*

Allegato 1

C.E.R.	DESCRIZIONE	OPERAZIONI	NOTE	PRODOTTI IN USCITA
02 01 04	Rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)	R13	Messa in riserva	Rifiuti plastici - CER 02 01 04
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti	Plastica e gomma - CER 19 12 04 Altri rifiuti - CER 19 12 XX (1)
		R13 / R12 / R3	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST - UNI 10667 - UNI 10853.
04 02 22	Rifiuti da fibre tessili lavorate	R13	Messa in riserva	Rifiuti da fibre tessili lavorate - CER 04 02 22
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti (3)	Prodotti tessili - CER 19 12 08 Altri rifiuti - CER 19 12 XX (1)
07 02 13	Rifiuti plastici	R13	Messa in riserva	Rifiuti plastici - CER 07 02 13
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti (3)	Plastica e gomma - CER 19 12 04 Altri rifiuti - CER 19 12 XX (1)
		R13 / R12 / R3	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST - UNI 10667 - UNI 10853.
08 03 17*	Toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	Toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose - CER 08 03 17*
08 03 18	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 080317	R13	Messa in riserva	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17 - CER 08 03 18
09 01 10	Macchine fotografiche monouso senza batterie	R13	Messa in riserva	Macchine fotografiche monouso senza batterie - CER 09 01 10
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti (3)	Plastica e gomma - CER 19 12 04 Metalli ferrosi - CER 19 12 02 Metalli non ferrosi - CER 19 12 03 Altri rifiuti - CER 19 12 XX (1)
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi); UNI ed EURO (per i non ferrosi). M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST - UNI 10667 - UNI 10853.
09 01 11*	Macchine fotografiche monouso contenenti batterie incluse nelle voci 160601*, 160602* o 160603*	R13	Messa in riserva	Macchine fotografiche monouso contenenti batterie incluse nelle voci 160601*, 160602* o 160603* - CER 09 01 11*
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti (3)	Plastica e gomma - CER 19 12 04 Metalli ferrosi - CER 19 12 02 Metalli non ferrosi - CER 19 12 03 Altri rifiuti - CER 19 12 XX (1)
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi); UNI ed EURO (per i non ferrosi). M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST - UNI 10667 - UNI 10853.
09 01 12	Macchine fotografiche monouso diverse da quelle di cui alla voce 09 01 11*	R13	Messa in riserva	Macchine fotografiche monouso diverse da quelle di cui alla voce 09 01 11* - CER 09 01 12
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti (3)	Plastica e gomma - CER 19 12 04 Metalli ferrosi - CER 19 12 02 Metalli non ferrosi - CER 19 12 03 Altri rifiuti - CER 19 12 XX (1)
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi); UNI ed EURO (per i non ferrosi). M.P.S. conformi alle specifiche

				UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853.
12 01 05	Limatura e trucioli di materiali plastici	R13	Messa in riserva	Limatura e trucioli di materiali plastici - CER 12 01 05
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853.
14 06 01*	Clorofluorocarburi, HCFC, HFC	R13	Messa in riserva	Clorofluorocarburi, HCFC, HFC - CER 14 06 01*
15 01 01	Imballaggi in carta e cartone	R13	Messa in riserva	Imballaggi in carta e cartone - CER15 01 01
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Carta e cartone – CER 19 12 01 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria cartaria conformi alle specifiche UNI EN 643.
15 01 02	Imballaggi in plastica	R13	Messa in riserva	Imballaggi in plastica – CER 15 01 02
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853.
15 01 03	Imballaggi in legno	R13	Messa in riserva	Imballaggi in legno – CER 15 01 03
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Rifiuti di legno – CER 19 12 07 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
15 01 04	Imballaggi metallici	R13	Messa in riserva	Imballaggi metallici – CER 15 01 04
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi); UNI ed EURO (per i non ferrosi).
15 01 06	Imballaggi di materiali misti <i>(inteso limitatamente ai rifiuti costituiti da imballaggi in materiali misti e non attribuibile a miscugli di rifiuti diversi)</i>	R13	Messa in riserva	Imballaggi di materiali misti – CER 15 01 06
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi); UNI ed EURO (per i non ferrosi). M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667. M.P.S. per l'industria cartaria conformi alle specifiche UNI EN 643
15 01 07	Imballaggi in vetro	R13	Messa in riserva	Imballaggi in vetro – CER 15 01 07
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Rifiuti di vetro – CER 19 12 05 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
15 01 09	Imballaggi in materia tessile	R13	Messa in riserva	Imballaggi in materia tessile - CER 15 01 09
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Prodotti tessili – CER 19 12 08 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante	M.P.S. per l'industria metallurgica

			trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi); UNI ed EURO (per i non ferrosi). M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853.
15 01 10*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	R13	Messa in riserva	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze – CER 15 01 10*
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi); UNI ed EURO (per i non ferrosi). M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853.
15 01 11*	Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose, compresi i contenitori a pressione	R13	Messa in riserva	Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose, compresi i contenitori a pressione – CER 15 01 11*
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi); UNI ed EURO (per i non ferrosi). M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853.
15 02 02*	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose – CER 15 02 02*
15 02 03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202*	R13	Messa in riserva	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202* - CER 15 02 03
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi) M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853.
16 01 16	Serbatoi per gas liquefatto	R13	Messa in riserva	Serbatoi per gas liquido - CER 16 01 16
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi); UNI ed EURO (per i non ferrosi).
16 01 17	Metalli ferrosi	R13	Messa in riserva	Metalli ferrosi – CER 16 01 17
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI
16 01 18	Metalli non ferrosi	R13	Messa in riserva	Metalli non ferrosi - CER 16 01 18

		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche UNI ed EURO
16 01 19	Plastica	R13	Messa in riserva	Plastica – CER 16 01 19
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853
16 01 20	Vetro	R13	Messa in riserva	Vetro – CER 16 01 20
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Rifiuti di vetro – CER 19 12 05 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
16 01 22	Componenti non specificati altrimenti	R13	Messa in riserva	Componenti non specificati altrimenti – CER 16 01 22
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi) UNI ed EURO (per i non ferrosi) M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853.
16 02 11*	Apparecchiature fuori uso contenenti cloro fluorocarburi, HCFC, HFC	R13	Messa in riserva	Apparecchiature fuori uso contenenti cloro fluorocarburi, HCFC, HFC – CER 16 02 11*
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita  Riciclaggio <sup>(2)</sup> di apparecchi da destinare alla loro funzione originaria, previa verifica di funzionalità	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi) UNI ed EURO (per i non ferrosi) M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853. Apparecchiature elettriche ed elettroniche nelle forme usualmente commercializzate
16 02 13*	Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	R13	Messa in riserva	Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12 – CER 16 02 13*
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita  Riciclaggio <sup>(2)</sup> di apparecchi da destinare alla loro funzione originaria, previa verifica di funzionalità	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi) UNI ed EURO (per i non ferrosi) M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853. Apparecchiature elettriche ed elettroniche nelle forme usualmente commercializzate
16 02 14	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, non pericolose, diverse da quelle di cui alle voci 160209, 160213.	R13	Messa in riserva	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, non pericolose, diverse da quelle di cui alle voci 16 02 09*, 16 02 13* - CER 16 02 14

		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri Rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita Riciclaggio <sup>(2)</sup> di apparecchi da destinare alla loro funzione originaria, previa verifica di funzionalità	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi) UNI ed EURO (per i non ferrosi) M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853. Apparecchiature elettriche ed elettroniche nelle forme usualmente commercializzate
16 02 15*	Componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso	R13	Messa in riserva	Componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso CER 16 02 15*
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – 19 12 02 Metalli non ferrosi – 19 12 03 Plastica e gomma – 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita Riciclaggio <sup>(2)</sup> di apparecchi da destinare alla loro funzione originaria, previa verifica di funzionalità	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi) UNI ed EURO (per i non ferrosi) M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853. Componenti nelle forme usualmente commercializzate
16 02 16	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso diverse da quelle di cui alla voce 160215	R13	Messa in riserva	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso diverse da quelle di cui alla voce 160215 – CER 16 02 16
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita Riciclaggio <sup>(2)</sup> di apparecchi da destinare alla loro funzione originaria, previa verifica di funzionalità	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi) UNI ed EURO (per i non ferrosi) M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853. Componenti nelle forme usualmente commercializzate
16 03 06	Rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 160305	R13	Messa in riserva	Rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 160305 – CER 16 03 06
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Plastica e gomma – 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita Riciclaggio <sup>(2)</sup> di apparecchi da destinare alla loro funzione originaria, previa verifica di funzionalità	M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853.
16 06 01*	Batterie al piombo	R13	Messa in riserva	Batterie al piombo – CER 16 06 01*
16 06 02*	Batterie al nichel-cadmio	R13	Messa in riserva	Batterie al nichel-cadmio – CER 16 06 02*
16 06 03*	Batterie contenenti mercurio	R13	Messa in riserva	Batterie contenenti mercurio – CER 16 06 03*
16 06 04	Batterie alcaline	R13	Messa in riserva	Batterie alcaline – CER 16 06 04
16 06 05	Altre batterie ed accumulatori	R13	Messa in riserva	Altre batterie ed accumulatori – CER 16 06 05
16 06 06*	Elettroliti da batterie e accumulatori, oggetto di raccolta differenziata	R13	Messa in riserva	Elettroliti da batterie e accumulatori, oggetto di raccolta differenziata – CER 16 06 06*
16 08 01	Catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, indio o platino (tranne 160807)	R13	Messa in riserva	Catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, indio o platino – CER 16 08 01

		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
16 08 02*	Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	R13	Messa in riserva	Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi – CER 16 08 02*
16 08 03	Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti	R13	Messa in riserva	Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti – CER 16 08 03
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
17 02 01	Legno	R13	Messa in riserva	Legno – CER 17 02 01
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Rifiuti di legno – 19 12 07 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
17 02 02	Vetro	R13	Messa in riserva	Vetro – CER 17 02 02
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Rifiuti di vetro: 19 12 05 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
17 02 03	Plastica	R13	Messa in riserva	Plastica – CER 17 02 03
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Plastica e gomma – 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853.
17 04 01	Rame, ottone, bronzo	R13	Messa in riserva	Rame, ottone, bronzo – CER 17 04 01
17 04 02	Alluminio	R13	Messa in riserva	Alluminio – CER 17 04 02
17 04 03	Piombo	R13	Messa in riserva	Piombo – CER 17 04 03
17 04 04	Zinco	R13	Messa in riserva	Zinco – CER 17 04 04
17 04 05	Ferro e acciaio	R13	Messa in riserva	Ferro e acciaio – CER 17 04 05
17 04 06	Stagno	R13	Messa in riserva	Stagno – CER 17 04 06
17 04 07	Metalli misti	R13	Messa in riserva	Metalli misti – CER 17 04 07
17 04 10*	Cavi, impregnati di olio, catrame di carbone o di altre sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	Cavi, impregnati di olio, catrame di carbone o di altre sostanze pericolose – CER 17 04 10*
17 04 11	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10*	R13	Messa in riserva	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10* - CER 17 04 11
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi) UNI ed EURO (per i non ferrosi) M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853.
19 09 05	resine a scambio ionico saturate o esaurite	R13	Messa in riserva	Resine esaurite – CER 19 09 05
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Resine esaurite – CER 19 09 05 Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853.

19 10 01	Rifiuti di ferro e acciaio	R13	Messa in riserva	Rifiuti di ferro e acciaio – CER 19 10 01
19 10 02	Rifiuti di metalli non ferrosi	R13	Messa in riserva	Rifiuti di metalli non ferrosi – CER 19 10 02
19 12 01	Carta e cartone	R13	Messa in riserva	Carta e cartone – CER 19 12 01
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Carta e cartone – CER 19 12 01 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria cartaria conformi alle specifiche UNI EN 643.
19 12 02	Metalli ferrosi	R13	Messa in riserva	Metalli ferrosi – CER 19 12 02
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi)
19 12 03	Metalli non ferrosi	R13	Messa in riserva	Metalli non ferrosi – CER 19 12 03
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche UNI ed EURO (per i non ferrosi)
19 12 04	Plastica e gomma	R13	Messa in riserva	Plastica e gomma – CER 19 12 04
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853.
19 12 05	Vetro	R13	Messa in riserva	Vetro – CER 19 12 05
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Vetro – CER 19 12 05 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
19 12 07	Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06*	R13	Messa in riserva	Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06* - CER 19 12 07
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06* - CER 19 12 07 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
19 12 08	Prodotti tessili	R13	Messa in riserva	Prodotti tessili – CER 19 12 08
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Prodotti tessili – CER 19 12 08 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
19 12 12	Altri rifiuti (compresi metalli misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11*. <i>(riferito a rifiuti costituiti prevalentemente da metalli ferrosi e non ferrosi e/o da materiali plastici)</i>	R13	Messa in riserva	Altri rifiuti (compresi metalli misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11* - CER 19 12 12
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi) UNI ed EURO (per i non ferrosi) M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853.
20 01 01	Carta e cartone	R13	Messa in riserva	Carta e cartone - CER 20 01 01
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica,	Carta e cartone – 19 12 01 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>

			per separazione componenti <sup>(3)</sup>	
		R13 / R12 / R3	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria cartaria conformi alle specifiche UNI EN 643.
20 01 02	Vetro	R13	Messa in riserva	Vetro – CER 20 01 02
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Rifiuti di vetro – CER 19 12 05 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
20 01 10	Abbigliamento	R13	Messa in riserva	Abbigliamento – CER 20 01 10
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Prodotti tessili – CER 19 12 08 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
20 01 11	Prodotti tessili	R13	Messa in riserva	Prodotti tessili – CER 20 01 11
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Prodotti tessili – CER 19 12 08 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
20 01 21*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	R13	Messa in riserva	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio – CER 20 01 21*
20 01 23*	Apparecchiature fuori uso, contenenti cloro fluorocarburi	R13	Messa in riserva	Apparecchiature fuori uso, contenenti cloro fluorocarburi - CER 20 01 23*
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita  Riciclaggio <sup>(2)</sup> di apparecchi da destinare alla loro funzione originaria, previa verifica di funzionalità	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi) UNI ed EURO (per i non ferrosi) M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853. Apparecchiature elettriche ed elettroniche nelle forme usualmente commercializzate
20 01 33*	Batterie e accumulatori di cui alle voci 160601, 160602 e 160603 nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie	R13	Messa in riserva	Batterie e accumulatori di cui alle voci 160601, 160602 e 160603 nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie – CER 20 01 33*
20 01 34	Batterie ed accumulatori, diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33*	R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Prodotti tessili – CER 19 12 08 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
20 01 35*	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, pericolose, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21*, 20 01 23*, contenenti componenti pericolose	R13	Messa in riserva	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, pericolose, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21*, 20 01 23*, contenenti componenti pericolose – CER 20 01 35*
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita  Riciclaggio <sup>(2)</sup> di apparecchi da destinare alla loro funzione originaria, previa verifica di funzionalità	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi) UNI ed EURO (per i non ferrosi) M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853. Apparecchiature elettriche ed elettroniche nelle forme usualmente commercializzate
20 01 36	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, non pericolose, diverse da quelle di cui alle voci 200121, 200123 e 200135.	R 13	Messa in riserva	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, non pericolose, diverse da quelle di cui alle voci 200121, 200123 e 200135 - CER 20 01 36
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica,	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03

			per separazione componenti <sup>(1)</sup>	Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita  Riciclaggio <sup>(2)</sup> di apparecchi da destinare alla loro funzione originaria, previa verifica di funzionalità	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi) UNI ed EURO (per i non ferrosi) M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853. Apparecchiature elettriche ed elettroniche nelle forme usualmente commercializzate
20 01 38	Legno diverso da quello di cui alla voce 20 01 37*	R 13	Messa in riserva	Legno diverso da quello di cui alla voce 20 01 37* - CER 20 01 38
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06* – CER 19 12 07 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
20 01 39	Plastica	R 13	Messa in riserva	Plastica – CER 20 01 39
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – Uni 10853.
20 01 40	Metallo	R 13	Messa in riserva	Metallo – CER 20 01 40
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi) UNI ed EURO (per i non ferrosi) M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853
20 03 07	Rifiuti ingombranti	R13	Messa in riserva	Rifiuti ingombranti – CER 20 03 07
		R13 / R12	Messa in riserva con cernita e/o selezione e/o riduzione volumetrica, per separazione componenti <sup>(3)</sup>	Metalli ferrosi – CER 19 12 02 Metalli non ferrosi – CER 19 12 03 Plastica e gomma – CER 19 12 04 Altri rifiuti – CER 19 12 XX <sup>(1)</sup>
		R13 / R12 / R3 / R4	Produzione di M.P.S. mediante trattamenti di adeguamento volumetrico e/o selezione e/o cernita	M.P.S. per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI (per i ferrosi) UNI ed EURO (per i non ferrosi) M.P.S. conformi alle specifiche UNIPLAST – UNI 10667 – UNI 10853

#### Nota (1)

Con l'indicazione "Altri rifiuti – CER 19 12 XX" si intendono i rifiuti residui (sia non pericolosi sia pericolosi), prodotti dalle operazioni di trattamento meccanico dei rifiuti in ingresso all'impianto in oggetto, da destinare a recupero o a smaltimento. Qualora non sia possibile individuare un codice C.E.R. ricompreso all'interno delle voci 19 12 XX, potrà essere attribuito un codice C.E.R. diverso, ritenuto più appropriato per identificare il rifiuto.

#### Nota (2)

D.Lgs. n. 152/2006 e ss.mm.ii. – art. 183, comma 1, lettera u) "riciclaggio": qualsiasi operazione di recupero attraverso cui i rifiuti sono trattati per ottenere prodotti, materiali o sostanze da utilizzare per la loro funzione originaria o per altri fini. Include il trattamento di materiale organico, ma non il recupero di energia né il ritrattamento per ottenere materiali da utilizzare quali combustibili o in operazioni di riempimento.

**Nota (3)**

L'attività di selezione e cernita può portare alla formazione di rifiuti che sono nominativamente individuati all'interno dell'elenco dei codici dei rifiuti (a titolo di esempio non esaustivo, si citano : oli, batterie, gas, lampade al neon, toner, cavi, componenti vari, imballaggi, ecc.); in uscita dalle linee di selezione e cernita, questi rifiuti sono identificati con il loro codice specifico e non con un codice della famiglia del 19.